

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MDON200EEA

# Don

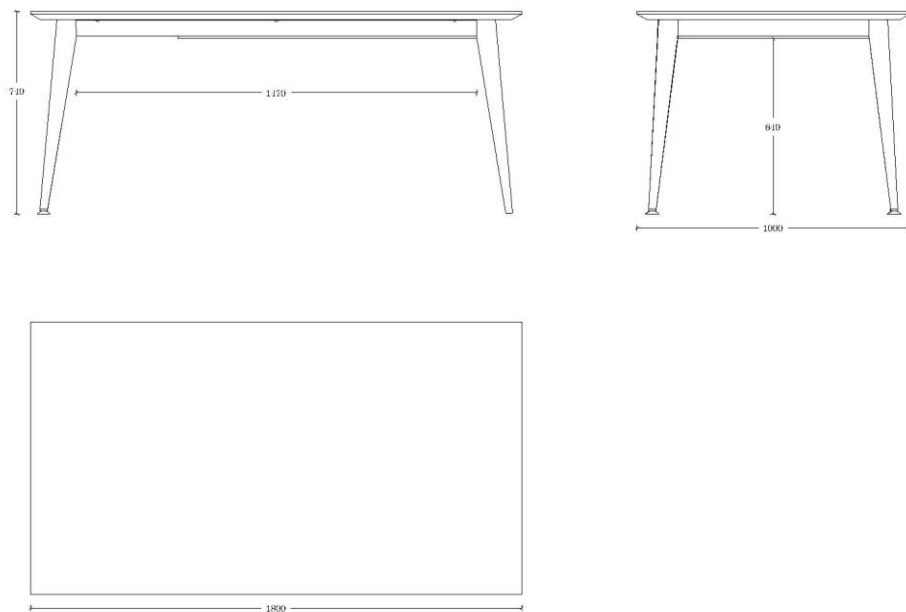
## Mesa

Mesa de estructura de acero que irrumpe en el espacio para llenarlo de aires industriales y con la que se combinan encimeras de diversas maderas, laminados o porcelánicos. Con un diseño fijo o extensible, la mesa Don se convierte en una mezcla con identidad propia llena de fuerza que crea espacios radicalmente diferentes.

DESIGNED BY NADIA ARRATIBEL



**ondarreta**



### DIMENSIONES

Altura: 74 cm

Altura libre: 64 cm

Fija:

130 cm x 90 cm [anchura x profundidad]

150 cm x 90 cm [anchura x profundidad]

180 cm x 100 cm [anchura x profundidad]

200 cm x 100 cm [anchura x profundidad]

Extensible:

130 cm x 90 cm [anchura x profundidad] Extensión: 180 cm x 90 cm

150 cm x 90 cm [anchura x profundidad] Extensión: 200 cm x 90 cm

180 cm x 100 cm [anchura x profundidad]  
→ 230 cm x 100 cm [primera extensión]  
→ 280 cm x 100 cm [segunda extensión]

200 cm x 100 cm [anchura x profundidad]  
→ 250 cm x 100 cm [primera

extensión]

→ 300 cm x 100 cm [segunda extensión]

### PESO

43 kg (130 x 90)

48 kg (150 x 90)

59 kg (180 x 100)

67 kg (200 x 100)

### EMBALAJE

130 cm x 90 cm

caja 1: 145 cm x 100 cm x 15 cm

caja 2: 105 cm x 95 cm x 15 cm

caja 3: 100 cm x 100 cm x 15 cm (en extensible)

150 cm x 90 cm

caja 1: 165 cm x 100 cm x 15 cm

caja 2: 105 cm x 95 cm x 15 cm

caja 3: 100 cm x 100 cm x 15 cm (en extensible)

180 cm x 100 cm

caja 1: 195 cm x 110 cm x 15 cm

caja 2: 105 cm x 95 cm x 15 cm

caja 3: 100 cm x 100 cm x 15 cm (en extensible)

200 cm x 100 cm

caja 1: 215 cm x 110 cm x 15 cm

caja 2: 105 cm x 95 cm x 15 cm

caja 3: 100 cm x 100 cm x 15 cm (en extensible)

### ORIGEN

100% Fabricado en Europa

### DISEÑO

Nadia Arratibel

**ondarreta**



## **COMPONENTES**

### **PATAS**

#### **Material**

Chapa de acero St-37 (S-235) de 3 mm de grosor. Se corta a láser, según el perímetro diseñado, se pliega a 90 grados y posteriormente se rematan las aristas vivas en todo el contorno. Las dos chapas complementarias serán de chapa de 5 mm de espesor, cortadas también a láser y posteriormente soldadas a la pieza plegada.

#### **Acabado**

Epoxi color

### **ENCIMERA**

#### **Haya + MDF**

Chapa de haya sobre tablero de madera técnica de 30 mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

#### **Roble + MDF**

Chapa de roble sobre tablero de madera técnica de 30 mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

#### **Laminado + contrachapado abedul**

Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre contrachapado de abedul de 30 mm de espesor mecanizado en CNC con canto biselado.

#### **Porcelánico + MDF**

Encimera compuesta por lámina porcelánica Neolith® de 3 mm. El Neolith® es un material 100% reciclable, resistente a las altas temperaturas, a la abrasión y a los productos químicos, es impermeable (no se mancha) y cuenta con filtro anti-rayos UV.

#### **Arpa Fénix + contrachapado abedul**

Laminado Arpa Fénix encolado y prensado a alta temperatura sobre contrachapado de abedul de 30 mm de espesor mecanizado en CNC con canto biselado.

Arpa Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

#### **Características técnicas:**

Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.

La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC

## **ACABADOS DE METAL**

### **EPOXIS**

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

#### **Características técnicas:**

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia cuadrícula (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).



## **ACABADOS DE MADERA**

### **TINTES**

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en barniz transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

### **Características técnicas:**

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3; Todos los compuestos libres de formaldehídos.