

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TDON2ETA

Don

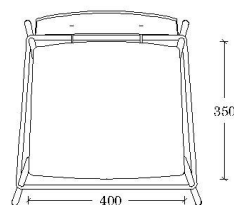
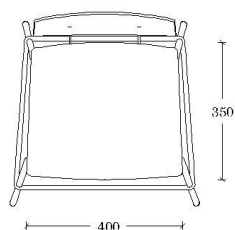
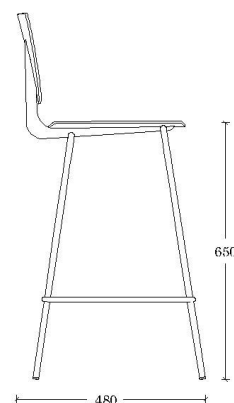
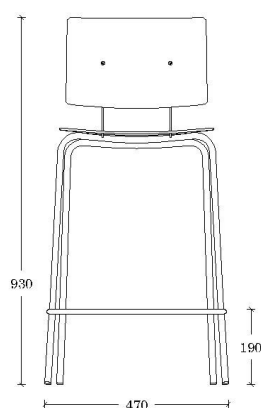
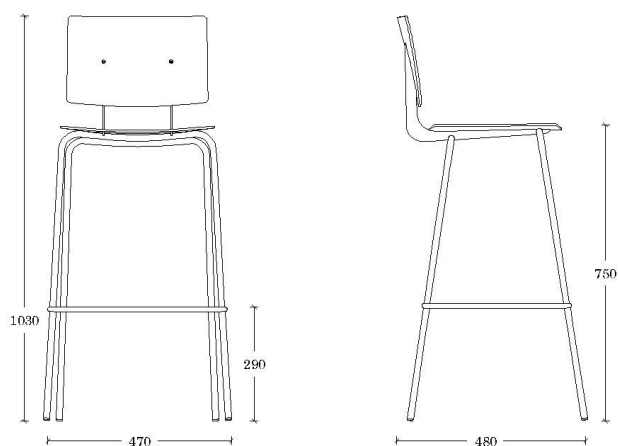
Taburete

El taburete Don, estilo industrial contemporáneo, disponible en dos alturas 65 y 75. Con estructura de chapa metálica y los tornillos del respaldo a la vista, aportando ese toque retro y original a tu espacio de trabajo.

DESIGNED BY NADIA ARRATIBEL



ondarreta



DIMENSIONES

H65: 47 cm x 48 cm x 93 cm x 65 cm x 19 cm [anchura x profundidad x altura x altura asiento x altura reposapiés]

H75: 47 cm x 48 cm x 1030 cm x 75 cm x 29 cm [anchura x profundidad x altura x altura asiento x altura reposapiés]

PESO

H65: 6,2 kg

H75: 6,7 kg

EMBALAJE

H65 una pieza por caja, medidas bulto: 62,3 cm x 48 cm x 95,5 cm

H75 una pieza por caja, medidas bulto: 60,3 cm x 46 cm x 106 cm

CERTIFICACIÓN

Producto ensayado bajo la normativa europea EN 16139:2013, en categoría de uso general, L1.

ACCESORIOS

Tacos fieltro

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Nadia Arratibel

ondarreta



COMPONENTES

ESTRUCTURA

Material

Tubo cilíndrico de precisión 16 mm de diámetro y 2 mm de grosor en acero de calidad St-37 (S-235) laminado en frío. Los apoyabrazos forman parte de la estructura.

Resistencia a la tracción: 340-470 N/mm²;

Límite elástico > 235 N/mm²; Alargamiento > 25%;

Dureza superficial > 110 HB.

Acabado

Epoxi color

ASIENTO Y RESPALDO

Laminado Fenólico

Este material es un tablero estratificado de 6 mm / 5,5 mm (asiento/respaldo) de grosor de excelentes propiedades mecánicas, constituido interiormente por fibras de papel tratadas con resinas termo-endurecidas, comprimidas a altas presiones y temperaturas y revestidas con láminas de madera natural o melamina.

Características técnicas:

Densidad (s/ Norma EN ISO 1.183): 1350 kg/m³;

Resistencia al impacto (s/ Norma EN 438-2):

altura caída de bola > 1800 mm; diámetro de la huella < 10 mm;

Resistencia a la tracción (s/ EN ISO 527-2): 60 N/mm²;

Reacción al fuego (s/ Norma EN 13.501-1): Euroclass C-s2,d0

Tapizado

Tablero contrachapado de 8 mm de espesor compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado con método exclusivo para que el tejido se adhiera a la carcasa y mantenga la silueta de la silla. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.

Características de carcasas:

Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.

La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC.

Acabado

Laminado fenólico o asiento tapizado.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;

Adherencia cuadrícula (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

REQUERIMIENTO TAPIZADO

Tapizado completo: 60 cm